## MOBILE AUFBEREITUNGSTECHNIK VON MCCLOSKEY

IHR STRATEGISCHER PARTNER IN DER MATERIALVERARBEITUNG

# PRODUKTUBERSICHT

BRECHANLAGEN / SIEBANLAGEN / FÖRDERBÄNDER







#### 40-JÄHRIGES JUBILÄUM

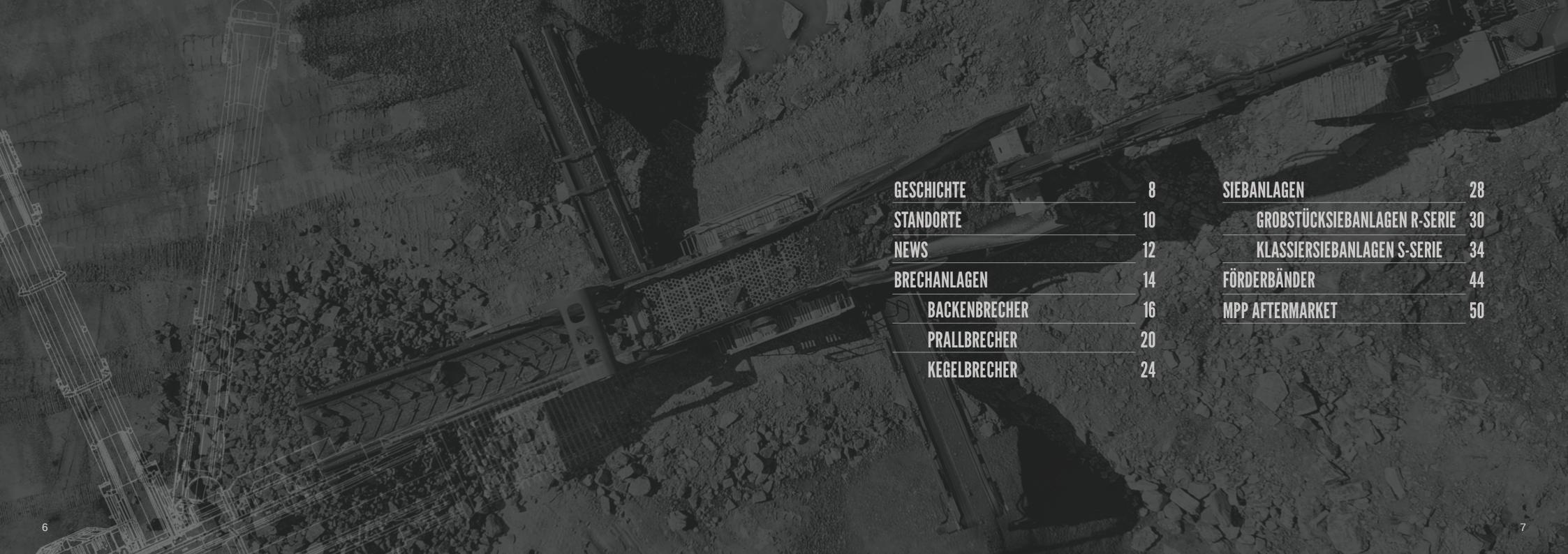
Seit 1985 hat sich McCloskey International einen weltweiten Ruf für leistungsstarke, kundenorientierte Lösungen in der Materialverarbeitung aufgebaut. Das Unternehmen wurde vom Branchenpionier Paschal McCloskey gegründet und von der Vision angetrieben, ein lösungsorientiertes Unternehmen zu schaffen, das Kunden stärkt.

Von mobilen Sieb- und Brechinnovationen bis hin zu einem umfassenden Angebot an Brechern, Siebanlagen, Förderbändern, Trommelsieben und Waschanlagen setzen wir weiterhin Maßstäbe in der Branche.

Mit wichtigen Standorten in Nordirland und Kanada verbinden wir erstklassige Technik mit fortschrittlicher Fertigung. Unser Hauptsitz in Co. Tyrone ist führend in der Entwicklung von Brecher- und Siebanlagen und wird durch unsere 38.000 m² große Produktionsstätte in Ontario ergänzt, um die weltweite Nachfrage präzise zu bedienen.

Unser unermüdlicher Kurs auf Innovation und Qualität hat uns zu einem der weltweit größten und zuverlässigsten Hersteller mobiler Sieb- und Brechanlagen gemacht.





#### IHRE GESCHICHTE IST UNSER FUNDAMENT. UNSERE ZUKUNFT GESTALTEN WIR ZUSAMMEN **40 JAHRE UNTERSTÜTZUNG**

McCloskey International wird in Kanada gegründet und beginnt mit dem Verkauf von Trommelsieben und Förderbändern Das Angebotsportfolio wird um Siebanlagen erweitert.

Die steigende Nachfrage führt zur

Erweiterung des Produktionswerks von McCloskey in Nordirland.

McCloskey International wird von Metso übernommen, wodurch MPP Global entsteht. McCloskey feiert sein 40-jähriges Jubiläum und markiert diesen Meilenstein mit der Erweiterung seines Werks in Granville – ein wichtiger Schritt für das zukünftige Wachstum.

2001 2008

2016\_2017

MPP GLOBAL



McCloskey erwirbt eine Produktionsstätte in Nordirland und nutzt damit sein innovatives Design und seine technische Kompetenz.

2007-2008

Die Produktpalette von McCloskey wird um Brecher erweitert.

McCloskey International übernimmt Lippmann und stärkt damit seine Position auf dem Markt für Brechanlagen.

McCloskey steigt mit der Gründung von McCloskey Environmental offiziell in den Recyclingmarkt ein.

# **STANDORTE**GLOBALE REICHWEITE, LOKALE EXPERTISE



McCloskey International Ltd. 47 Moor Road, Coalisland, Co. Tyrone, Dungannon BT71 4QB Northern Ireland

+44 (0) 28 8774 0926

#### **P** INDIEN

McCloskey International India Tower A, 1st Floor DLF Building, N-10 Cyber City, Phase 2 Gurugram, Haryana 122002 India

+91 8929 4878 11



McCloskey International Ltd.
1 McCloskey Road
Keene, Ontario
K9J 0G
Canada

+1 (705) 295-4925



Lippmann 3271 East Van Norman Ave. Cudahy, WI 53110 USA

+1 (414) 744-2565





### **NEWS** FORTSCHRITT, DER MATERIAL BEWEGT

Wir setzen auf Innovationen, die die Effizienz steigern, Kosten senken und den Erfolg unserer Kunden sichern. Von modernsten Brechanlagen bis hin zu intelligenteren Sieblösungen – unsere neuesten Modelle und Funktionen sorgen dafür, dass Ihr Betrieb stets mit Spitzenleistung läuft.



#### J6E ELEKTRISCHER BACKENBRECHER

Aufbauend auf der bewährten Leistung des J6 setzt der J6E mit einem elektrischem Antriebskonzept neue Maßstäbe in Sachen Effizienz.

Der J6E bietet die gleiche hohe Leistungsfähigkeit wie der J6, reduziert jedoch Kraftstoffkosten und Emissionen und behält dabei sein robustes Design und seinen optimierten Materialfluss bei. Er wurde für anspruchsvolle Anwendungen entwickelt und bietet ein leistungsstarkes und nachhaltiges Konzep für die moderne Materialaufbereitung



#### S275 HOCHLEISTUNGS KLASSIERSIEBANLAGE

Die S275 ist die größte Nachsiebmaschine auf dem Markt und ist für maximale Produktivität ausgelegt. Ein leistungsfähiger Aufgeber mit Klapp-Rost und einstellbarer Materialzufuhr sorgt für eine optimale Beschickung der zwei Hochleistungssiebkästen.

Die unabhängige Steuerung jedes Siebkastens ermöglicht eine präzise Einstellung von Hub, Geschwindigkeit und Richtung. Die Doppelkastenkonstruktion ist leichter und effizienter als ein einzelner großer Siebkasten und liefert Leistung und Siebeffizienz ohne Kompromisse.



#### R155 FLEX-FLOW-SIEB

Von klebrigem Lehm bis hin zu schwer siebbaren Materialien – die R155 Flex-Flow bewältigt problemlos herausfordernde Aufgabenstellungen.

Ausgestattet mit der Flex-Flow-Technologie verbessert die R155 das Siebergebnis und reduziert Ausfallzeiten beim Umgang mit nassen oder schweren Materialien. Der Hoch-Energie Siebkasten und seine aggressive Siebleistung zeichnen sich bei der Rückgewinnung von Baustoffen, der Abfallaufbereitung und beim Schwergut-Sieben aus. Die vielseitige R155 liefert Effizienz unter härtesten Bedingungen.



#### TS40100 RAUPENMOBILES FÖRDERBAND

Das TS40100 wurde entwickelt, um mit weniger Aufwand mehr zu bewegen. Es optimiert das Haldenvolumen, reduziert die Transportkosten und bietet unübertroffene Flexibilität.

Mit einer Förderbandlage von 30 Metern reduziert das TS40100 den Bedarf an Radlader und doppelter Handhabung, senkt die Kraftstoffkosten und steigert die Effizienz. Die Konstruktion mit Kettenfahrwerk erhöht die Mobilität, während der Transport im Container die Rüstzeiten und Kosten reduziert. Gebaut für große Durchsatz – das TS40100 liefert Leistung ohne Kompromisse.



#### BLEIBEN SIE MIT 365SITECONNEX TELEMATICS IN VERBINDUNG

365SiteConnex liefert Echtzeit-Informationen zu Maschinen und hilft Unternehmen dabei, Auslastungen zu optimieren, Ausfallzeiten zu minimieren und die Sicherheit zu erhöhen. Ganz gleich, ob Sie eine Maschine oder eine ganze Flotte verwalten dieses fortschrittliche Telematiksystem liefert Ihnen die Daten, die Sie benötigen, um die Betriebszeit und Produktivität zu steigern.

#### **WICHTIGSTE VORTEILE**



Verbesserte Sicht



Verbesserte Auslastung



Verbesserte Produktion



Verbesserte Sicherheit



Verbesserte Lebensdauer

#### **WICHTIGSTE MERKMALE**



Übersicht über die Flottenleistung



Maschinenproduktivität



Wartungsbericht und Hinweise



Mietdauer



Standortüberwachung



Ferndiagnose

13



# BRECHANLAGEN MERKMALE UND VORTEILE

#### **KLASSENBESTE LEISTUNG**

Unsere Backenbrecher bieten eine robust Bauweise, hohe
Leistungsfähigkeit und branchenführende Haldenvolumina und setzen
neue Standards in der Performance. Die langezogene Backenform
mit steilem Brechwinkel optimiert den Materialeinzung, während ein
reversibler hydrostatischer Antrieb, drehbare Brechbacken und eine
hydraulische Brechspalteinstellung für Präzision und beste Verfügbarkeit
sorgen.

#### **EFFIZIENZ UND LANGLEBIGKEIT**

Unsere Backenbrecher sind für einen effizienten Materialfluss und maximale Betriebszeit ausgelegt und verfügen über einen robusten Aufgabebunker, optimierte Schütten und Verschleißauskleidung für eine lange Lebensdauer. Der hydrostatische Antrieb sorgt für einen kontinuierlichen Betrieb und ermöglicht einen reversierbaren Brechbetrieb zur schnellen Beseitigung von Blockaden.

Ein Aufgabebunker mit hoher Kapazität sorgt für einen kontinuierlichen Brechbetrieb, während der leicht zugängliche Motorraum und die robusten Bandabstreifer die Wartung vereinfachen. Die Modelle mit Siebkasten und Materialrückführung produzieren ein gebrochenes und gesiebtes Endprodukt in einer Maschine. Praxiserprobt und unaufhaltsam – unsere Backenbrecher bestehen unter härtesten Bedingungen weltweit.

#### HAUPTFÖRDERBAND

Extrabreite Förderbänder sorgen für eine hohe Durchsatzleistung der Anlagen. Für die Wartung kann das Förderband hydraulisch gehoben und gesenkt werden.

#### **BRECHER-VORSIEB**

Ein optionales unabhängiges, aktives Vorabsieb erhöht die Effizienz und minimiert den Verschleiß, indem es Feinanteile aus dem Brechprozess entfernt und das gesiebte Material über das große Seitenband austrägt.

#### **AUFGEBER**

Robuster, hydraulisch klappbarer Aufgabebunker mit integriertem Vorabsieb. Die Vorschubmenge kann manuell oder automatisch über die lastabhängige Steuerung der Brechkammer eingestellt werden, um einen reibungslosen Betrieb zu gewährleisten.

# MATERIALFLUSS

Jede Einzelkomponente wird nach und nach breiter, um einen ungehinderten Materialfluss zu gewährleisten, den Verschleiß zu reduzieren und das Risiko von Materialbrücken zu vermeiden.

#### BEDIENUNG

Ein wasser- und staubdichter Schaltschrank mit benutzerfreundlichem Bedienfeld und Drucktasten zur Einstellung des Brechers. Übersichtliche Anzeige von Drücken, Flüssigkeitsständen und Kraftstoffverbrauch, mit Telematik zur Ferndiagnose.

#### BACKENBRECHER

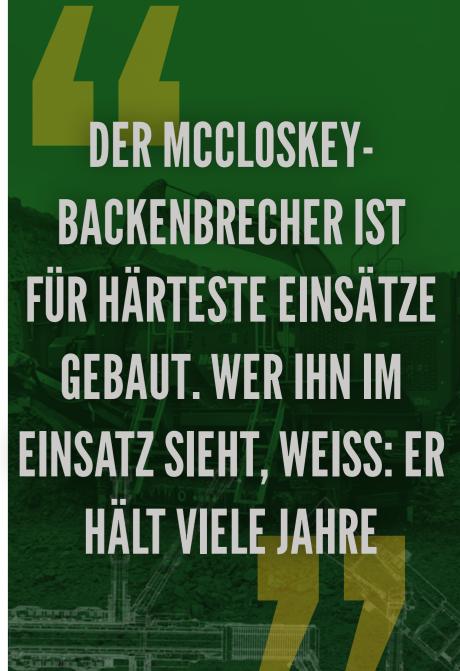
Ein Hochleistungs-Backenbrecher mit umkehrbarem hydrostatischem Antrieb, drehbaren Brechbacken und einem doppelten Hydraulikzylinder-Keil für schnelle CSS-Einstellungen. Für den Einsatz unter extremen Bedingungen können die Modelle J4 und J6 ab Werk mit einem Gesteinshammer ausgestattet werden, um zusätzliche Vielseitigkeit zu bieten

16

### BACKENBRECHER **PRODUKTÜBERSICHT**

	J3c	J3cR	J40	J45	J45R
	Kompakt und vielseitig	Geringer Platzbedarf mit großer Brecherleistung	Bewährte Zuverlässigkeit	Effiziente Materialhandabung	Brecher mit hoher Leistungsfähigkeit
Einlauföffnung (Breite x Tiefe)	890 x 500 mm (35" x 20")	890 x 500 mm (35" x 20")	1016 x 610 mm (40" x 24")	1140 x 688 mm (45" x 27")	1140 x 688 mm (45" x 27")
Haldenhöhe	3006 mm (9' 10")	3006 mm (9' 10")	3458 mm (11' 4.2")	3880 mm (12' 8.7")	3033 mm (9' 11.4")
Seitliche Haldenhöhe	2583 mm (8' 6")	2583 mm (8' 6")	2500 mm (8' 2.3")	2500 mm (8' 2.3")	2500 mm (8' 2.3")
Haldenhöhe für Feinanteile	-	3015 mm (9' 11")	-	-	2965 mm (9' 9")

	J4	J4R	J50	J6 J6E	57
	Steigern Sie die Produktivität	Mehr Durchsatz durch Nachsieb	Breiteste Brechbacke in dieser Klasse	Hard-Rock Spezialist Elektrische Effienz	
Einlauföffnung (Breite x Tiefe)	1060 x 700 mm (42" x 28")	1060 x 700 mm (42" x 28")	1270 x 735 mm (50" x 29")	1200 x 864 mm (48" x 34") 1200 x 864 mm (48" x 3	34")
Haldenhöhe	3912 mm (12' 10")	3619 mm (11' 10.4")	4250 mm (13' 11")	4730 mm (15' 6.3") 4730 mm (15' 6.3")	
Seitliche Haldenhöhe	3440 mm (11' 3.6")	3440 mm (11' 3.6")	2584 mm (8' 6")	3990 mm (13' 1") 3990 mm (13' 1")	
Haldenhöhe für Feinanteile	-	2864 mm (9' 4.7")	-		



## PRALLBRECHER MERKMALE & VORTEILE

#### HOHE QUALITÄT, HOHE LEISTUNG

Unsere Prallbrecher bieten herausragende Leistung, Effizienz und Produktivität in mobilen Anwendungen. Ein leistungsstarker Motor und ein direkt angetriebener Rotor sorgen für maximale Kraftübertragung bei niedrigen Kraftstoffverbrauch, während die lastabhängige Steuerung den Materialfluss optimiert. Ein sich mit dem Materialfluss öffnendes System verhindert Verengungen und Brückenbildung für einen unterbrechungsfreien Betrieb.

Hydraulisch klappbare Komponenten sorgen für kompakte Transportmaße und kurze Rüstzeiten. Ein offenes Chassis-Design vereinfacht die Wartungsarbeiten und minimiert Stillstandzeiten. R-Anlagen mit Siebkasten und Rückführung produzieren ein qualifiziertes Endprodukt in einem Arbeitsschritt. Das Rückführband ist schwenkbar und ermöglicht eine flexible Haldenbildung.

#### FÜR ANSPRUCHSVOLLE ANWENDUNGEN

Unsere Prallbrecher wurden für das Recycling von Asphalt und Beton, die Gesteinsaufbereitung sowie Abbrucharbeiten entwickelt und zeichnen sich durch folgende Merkmale aus: ein robustes I-Träger-Chassis für Langlebigkeit in Umgebungen mit hohen Belastungen, kurze Rüstzeiten, ein offenes Chassis-Design für optimalen Zugang sowie ein stabiler Vibrorinnenabzug unter dem Brecher verbessern die Lebensdauer und den Materialfluss. Hydraulisch anhebbare und absenkbare Förderbänder ermöglichen mühelose Einstellungen und Wartungsarbeiten bei den Standardmaschinen.

#### FÖRDERBÄNDER

Hydraulisch klappbare Haldenbänder verkürzen die Rüstzeiten. Hohe Abwurfhöhen sorgen für maximales Haldenvolumen.

#### AUFABGABEBUNKER

Die großen Prallbrecher-Modelle sind mit einem hydraulisch klappbaren Aufgabebunker ausgestattet, der durch robuste Verschleißauskleidungen geschützt ist. Das Klappen und Verriegeln erfolgt bequem vom Boden aus – für maximale Sicherheit und Effizienz

#### HAUPTFÖRDERBAND

Ein breites Förderband mit hoher Leistungsfähigkeit sorgt für einen effizienten Materialfluss und lässt sich für einen reibungslosen Betrieb hydraulisch anheben und absenken.

#### **BRECHKAMMER**

Das Herzstück jedes McCloskey Brechers ist die leistungsstarke Brechkammer.
Robust konstruiert und auf maximale
Effizienz ausgelegt, liefert sie konstant hohe Durchsatzraten und erstklassige Zerkleinerung.

#### AUFGABERINNE

Die robuste Aufgaberinne sorgt für einen gleichmäßigen Materialfluss und schützt die Anlage vor Überlastungen. Mit verschleißfesten Auskleidungen ausgestattet, ist sie für härteste Einsätze ausgelegt und gewährleistet eine lange Lebensdauer.

### PRALLBRECHER Modellübersicht



	I4cR	154	154R
	Produktivität im Kompakten Format	Führend in seiner Klasse	Alles-in-einem: Sieben & Rückführen
Einlauföffnung (Breite x Höhe)	1150 x 800 mm (45.3 x 31.5")	1360 x 950 mm (53.5" x 37")	1360 x 950 mm (53.5" x 37")
Motorleistung	280 kW (375 Hp)	380 kW (510 Hp)	380 kW (510Hp)
Gewicht (Ungefähr)	41.000 kg (90.390 lbs)	52.900 kg (116.624 lbs)	64.990 kg (143.267 lbs)
Siebkastengröße	3660 mm x 1525 mm (12' - 5')	-	4387 mm x 1830 mm (14' x 6')



# **KEGELBRECHER**MERKMALE & VORTEILE

#### ÜBERRAGENDE LEISTUNG, MAXIMALE VIELSEITIGKEIT

Unsere Kegelbrecher sind für hohe Produktionskapazität gebaut und liefern dabei erstklassige Endkornqualität, außergewöhnliche Vielseitigkeit und maximale Kraftstoffeffizienz. Der drehzahlvariable Brecher sorgt für die perfekte Balance zwischen Leistung und Kornform – für gleichbleibend hervorragende Ergebnisse.

Das offene Chassis-Design, effiziente Förderbänder, ein optionales Nachsieb mit Rückführung, sowie die kontinuierliche Lastüberwachung gewährleisten optimale Performance. Eine hydraulische Kupplung reduziert die Motorbelastung und senkt den Kraftstoffverbrauch.

#### HOCHWERTIGE PRODUKTION MIT EINER EINZIGEN MASCHINE

Die meisten unserer Kegelbrecher sind mit Nachsieb und Rückführung erhältlich. Sie liefern ein gebrochenes sowie gesiebtes Endprodukt mit nur einer Maschine. Das Rückführband mit variabler Geschwindigkeit ist um 90° radial schwenkbar und ermöglicht so maximale Flexibilität bei der Haldenbildung.

Vom kompakten C2c mit dem MC200-Kegelbrecher bis zu den leistungsstarken C3- und C4-Modellen – unsere Kegelbrecher sind darauf ausgelegt, die Outputleistung in unterschiedlichsten Anwendungen zu maximieren.

#### HAUPTTRANSPORTBAND

Das Hauptaustragsband gewährleistet einen konstanten Materialfluss und eine saubere Haldenbildung. Die robuste, hydraulisch klappbare Konstruktion mit einfacher Wartungszugänglichkeit ist auf maximale Belastbarkeit und eine lange Lebensdauer ausgelegt.

#### HOHER HUB

Ein langer Hub und eine schnelle Brechbewegung optimieren Durchsatz, Zerkleinerung und Kornform – für maximale Produktivität bei mininalem Verschleiß der Brechwerkzeuge.

#### **AUFGABEBUNKER**

Ein robuster und hochverschleißfester Aufgabebunker mit einstellbarer Aufgabegeschwindigkeit – steuerbar über Bedienpanel, Fernbedienung oder die lastabhängige Steuerung. Die programmierbare Fernbedienung verfügt zudem über eine Not-Aus-Funktion.

#### OPTIONEN

Aufgabebunker-Verlängerungen | Wasserpumpe und Staubunterdrückungssystem | Verschiedene Kegelbrecher-Liner-Optionen | Arbeitsleuchten | Bandwaage

#### LEISTUNGSSTARKER MOTOR

Angetrieben von zuverlässigen Volvo- oder CAT-Motoren für konstante Leistung in anspruchsvollen Anwendungen.

#### MATERIALFLUSS

Eine große Aufgaböffnung verbessert die Aufnahme und reduziert Materialstau, während ein großzügiger Abstand zwischen dem Brecheraustrag und dem Hauptförderband Engpässe verhindert und einen reibungslosen Materialfluss gewährleistet.

#### BRECHKAMMER

Die Brechkammer ist das Herzstück unserer Kegelbrecher. Mit langem Hub und schneller Brechbewegung liefert sie hohe Durchsatzraten, optimale Kornform und gleichbleibende Leistung. Durch das Korn-an-Korn-Brechen entsteht ein besonders leistungsstarker Brechvorgang, während der integrierte Füllstandssensor die Brechkammer stets optimal gefüllt hält. Robust konstruiert und effizient im Betrieb, sorgt sie so für maximale Produktivität bei minimalem Verschleiß

### KEGELBRECHER **MODELLÜBERSICHT**







	Kompakter Kegelbrecher	Kompakt und hochproduktiv	Unübertroffene Effizienz
Einlauföffnung (Durchmesser)	914 mm (38")	914 mm (38")	1050 mm (41")
Motorleistung	280 kW (375 HP)	280 Kw (375 HP)	380 kW / 400 kW (510 HP / 536 HP)
Gewicht (Ungefähr)	34.650 kg (76.390 lbs)	42.760 kg (94.270 lbs)	51.400 kg (113.310 lbs)
Siebkastengröße	-	3660 mm x 1525 mm (12' x 5')	-







	Innovativer Materialfluss	Leistung und Performance	Starke Performance mit Elektroantrieb
Einlauföffnung (Durchmesser)	1050 mm (41")	1130 mm (44.5")	1130 mm (44.5")
Motorleistung	380 kW / 400 kW (510 HP / 536 HP)	456 kW (612HP)	520 kW / 560 kW (700Hp / 751Hp)
Gewicht (Ungefähr)	59.200 kg (130.510 lbs)	58.900 Kgs (129.852 lbs)	56.000 Kgs (123.458 lbs)
Siebkastengröße	4287 mm x 1830 mm (14' x 6')	-	-

# MIT MCCLOSKEY HABEN WIR EINEN STARKEN PARTNER AN UNSERER SEITE, DER STETS MASCHINEN, SUPPORT UND SERVICE LIE



# SIEBMASCHINEN DER R SERIE MERKMALE & VORTEILE BEREIT FÜR JEDE HERAUSFORDERUNG

Die McCloskey R-Serie wurde speziell für die härtesten Siebanwendungen entwickelt und bietet maximale Leistungsfähigkeit im Schwerlastbetrieb. Die in verschiedenen Konfigurationen, einschließlich Dual Power, verfügbaren Anlagen meistern selbst anspruchsvollste Materialien. Sie überzeugen bei der Aufbereitung von Bau- und Abbruchabfällen ebenso wie bei der Verarbeitung von schwerem Gestein, klebrigem Lehm oder feinem Sand.

Mit dem robusten und leistungsstarken Hochenergie-Siebkasten liefern die R-Anlagen saubere Endprodukte bei maximaler Siebeffizienz. Das intelligente Design mit hydraulisch anhebbarem Sieb ermöglicht schnellen Zugang, einfache Wartung und maximale Verfügbarkeit im täglichen Einsatz.

#### AUSGELEGT FÜR DEN EINSATZ MIT GROSSEN RADLADERN

Die McCloskey R155 und R230 bieten mit ihrem verlängerten Aufgabebunker und Austragsband maximale Flexibilität für große Radlader. Der 4,9 m breiter Bunker ist 25 % breiter als bei Wettbewerbern und ermöglicht die Aufnahme großer Materialmengen ohne Verschütten. Somit sind die Anlagen ideal für Einsätze mit hohem Durchsatz geeignet.

Die R-Serie ist für härteste Einsatzbedingungen entwickelt worden und zählt zu den widerstandsfähigsten Siebanlagen weltweit. Robuste Förderbänder, ein breiter Aufgabetrichter und der groß dimensionierte, leicht zugängliche Motorraum garantieren einen zuverlässigen Betrieb, eine einfache Wartung und eine lange Lebensdauer.

#### BREITE SCHÜTTEN

Entwickelt, um Materialverluste zu reduzieren und Materialstau zu verhindern – für einen reibungslosen Materialfluss.

#### GROSSER AUFGABEBUNKER

Der breite, direkt beschickte Aufgabebunker ist speziell für den Einsatz mit größeren Ladern ausgelegt. Er ermöglicht einen hohen Materialdurchsatz bei minimalem Verschleiß. Durch optionale Bunkererweiterungen und eine verlängerte Grundkonstruktion lässt sich die Beladungseffizienz steigern und die Gesamtleistung maximieren.

#### ROBUSTE KONSTRUKTION

Die Siebmaschinen der R-Serie gehören zu den robustesten und langlebigsten Maschinen auf dem Markt und wurden für härteste Siebaufgaben entwickelt.

#### OPTIONEN

Lochblech-, Bofor- und Fingersiebe für das Oberdeck | Diverse Siebmedien für das Unterdeck | Spannwellensieb-Sieb | XXL-Bunker | Funkfernsteuerung | Plattenband-Aufgeber

#### HOCHENERGIE-SIEBKASTEN

Der Hochenergie-Siebkasten bringt maximale Bewegung ins Material – für höchste Durchsatzleistung, saubere Trennung und weniger Materialverstopfung. Dank robuster Huckbolt-Bauweise ist er extrem langlebig und hält selbst härtesten Einsätzen stand. Gebaut, um zu arbeiten.

-

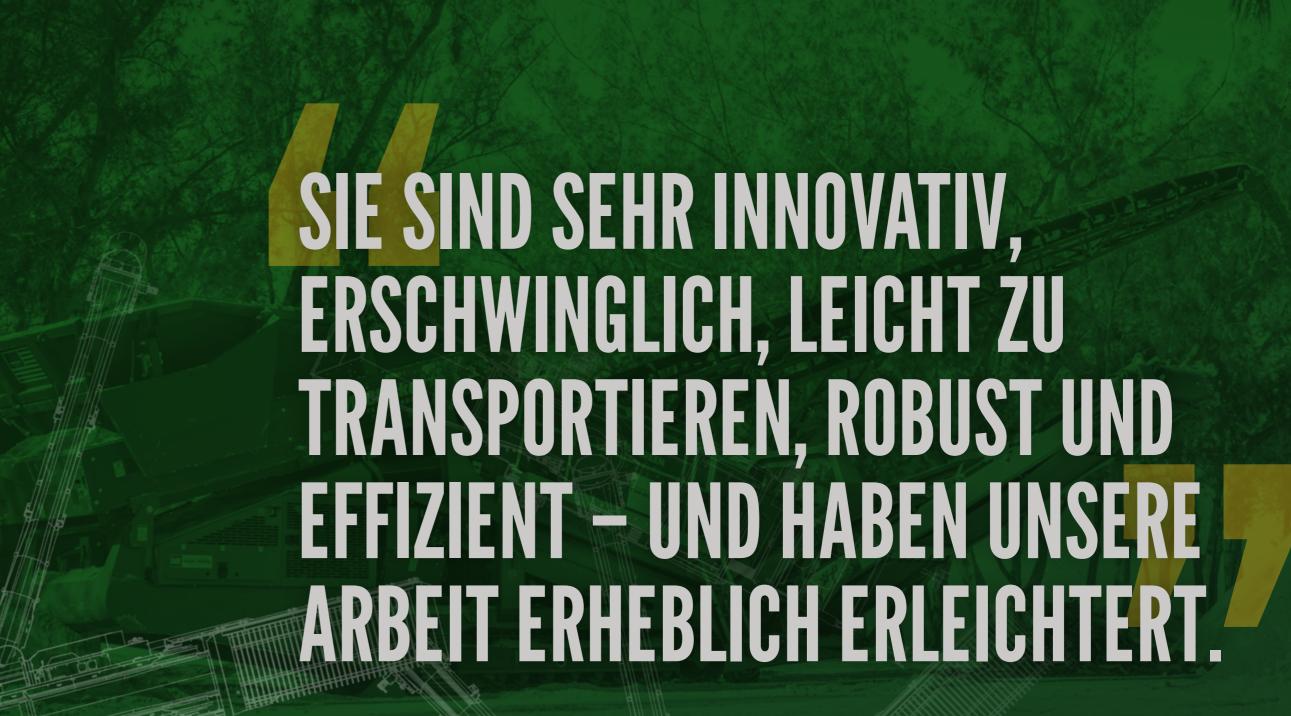
## SIEBMASCHINEN DER R-SERIE PRODUKTPALETTE



	Vielseitig & Robust	Hoch-Energie & Robust
Volumen Aufgabebunker	4,13 m³ (5,4 yds³)	6 m³ (7,85 yd³)
Siebkasten	2800 mm x 1220 m (9' x 4')	3660 mm x 1370 mm (12' x 4'-6")
Gewicht (Ungefähr)	15.400 kg (33.951 lbs)	25.000 kg (55.115 lbs)
Motorleistung	97 kW (130 Hp)	97 kW (130 HP)



	Größter Siebkasten in seiner Klasse	Größter Siebkasten seiner Klasse
Volumen Aufgabebunker	8 m³ (10,5 yd³)	11,50 m³ (15,04 yd³)
Siebkasten	4880 mm x 1525 mm (16' x 5')	6100 mm x 1830 mm (20' x 6')
Gewicht (Ungefähr)	32.700 kg (72.091 lbs)	39.500 kg (87.083 lbs)
Motorleistung	97 kW (130 HP)	168 kW (225 Hp)



# SIEBMASCHINEN DER S-SERIE MERKMALE UND VORTEILE

#### **VOLLE LEISTUNG BEI SCHWIERIGEN EINSÄTZEN**

Die McCloskey S-Serie wurde entwickelt, um selbst unter schwierigsten Bedingungen hohe Produktivität, große Haltbarkeit und maximale Siebeffizienz sicherzustellen. Mit ihren großen Siebflächen sind die Anlagen äußerst effizient in unterschiedlichsten Anwendungen. Der Hochenergie-Siebkasten eliminiert Totzonen und sorgt für einen optimalen Materialdurchsatz. "Dual Power" ist für Zweideck- und Dreideckmodelle verfügbar und bietet eine bessere Kraftstoffeffizienz, geringere Betriebskosten und eine reduzierte Umweltbelastung – ideal für lärmsensible oder streng regulierte Einsatzorte.

#### SCHNELLE SIEBWECHSEL UND MAXIMALE ABDECKUNG

Alle S-Serie-Siebanlagen sind auf schnelle Siebwechsel und bestmögliche Zugänglichkeit ausgelegt. Der hydraulisch absenkbare Siebkasten verbessert die Zugänglichkeit, während ein effizientes Keilspannsystem schnelle Siebwechsel ermöglicht. Für eine trennscharfe Klassiersiebung bieten die S-Modelle die größten effektiven Siebflächen ihrer Klasse, kombiniert mit dem Hochenergie-Siebkasten für eine erstklassige Materialtrennung. Die schnelle Einrichtung vor Ort – meist in nur 15 Minuten – garantiert maximale Einsatzbereitschaft.

#### ZWEI- ODER DREI-DECK

Die Dreideck-Konfiguration erweitert die Einsatzmöglichkeiten und bietet die größte effektive Siebfläche ihrer Klasse – für maximale Effizienz und eine präzise Materialtrennung.

#### HOCHENERGIE-SIEBKASTEN

Der Hochenergie-Siebkasten bringt maximale Bewegung ins Material – für höchste Durchsatzleistung, saubere Trennung und weniger Materialverstopfung. Dank robuster Huckbolt-Bauweise ist er extrem langlebig und hält selbst härtesten Einsätzen stand. Gebaut, um zu arbeiten.

#### PRODUKT-FÖRDERBÄNDER

Die S-Anlagen verfügen über hydraulisch klappbare Haldenbänder, mit denen bis zu vier Produkte effizient und sauber aufgeschüttet werden können.

#### **AUFGABEUNKER**

Der breite Aufgeber mit seitlichen Flügelblechen ermöglicht eine einfache und effiziente Beschickung mit großen Radladern.

#### OPTIONEN

Ein- oder Zwei-Deck-Live-Head - | Einwellen-Zerkleinerer | 12-Fuß- oder 15-Fuß-Aufgabebunker | Brecher Einlaufrinne (nur mit 15-Fuß-Aufgabebunker erhältlich) | Zusätzlicher Hydraulikkreislauf | Dualer Diesel-/Elektroantrieb

#### **KLAPPROST**

Der hydraulische Klapprost wir per Funkfernbedienung gesteuert und ermöglicht einen reibungslosen Betrieb.

# S-SERIE SIEBMASCHINEN PRODUKTPALETTE









	Klein im Format – groß in der Leistung	Kompakte Bauweise – perfektes Siebergebnis	Bekannt für exzellentes Feinsand-Sieben	Auch mit drei Decks erhältlich
Volumen Aufgabebunker	6 m³ (7,85 yd³)	6 m³ (7,85 yd³)	10 m³ (13,1 yd³)	10 m³ (13,1 yd³)
Siebkasten	3050 mm x 1370 mm (10' x 4,5')	3660 mm x 1525 mm (12' x 5')	4270 mm x 1524 mm (14' x 5')	4270 mm x 1524 mm (14' x 5')
Gewicht (Ungefähr)	19.250 kg (42.439 lbs)	21.300 kg (46.958 lbs)	28.000 kg (71.729 lbs)	32.000 kg (70.547 lbs)
Motorleistung	98 kW (130 Hp)	100 kW (134 Hp)	97 kW (130 Hp)	97 kW (130 Hp)









	Vielseitig einsetzbar in den unterschiedlichsten Anwendungen	Mehr echte Siebfläche. Mehr Leistung	Auch mit drei Decks erhältlich	Größte mobile Klassiersiebanlage der Welt!
Volumen Aufgabebunker	10 m³ (13,1 yd³)	10 m³ (13,1 yd³)	10 m³ (13,1 yd³)	10 m³ (13,1 yd³ )
Siebkasten	6100 mm x 1524 mm (20' x 5')	6710 mm x 1830 mm (22' x 6')	6710 mm x 1830 mm (22' x 6')	3660 mm x 1830 mm (12' x 6')
Gewicht (Ungefähr)	38.780 kg (85.495 lbs)	38.000 kg (83.776 lbs)	42.430 kg (93.541 lbs)	42.430 kg (93.541 lbs)
Motorleistung	97 kW (130 Hp)	168 kW (225 Hp)	168 kW (225 Hp)	168 kW (225 Hp)



### MOBILE HALDENBÄNDER MERKMALE & VORTEILE

#### OPTIMIERT FÜR MAXIMALE LEISTUNG

Unsere mobilen Haldenbänder und Haldenbänder mit Aufgabebunker sind für die großvolumige Haldenbildung konzipiert. Sie erzeugen gleichmäßige Kegel- oder Nierenhalden und nutzen den verfügbaren Platz dabei optimal aus. Dank ihrer hydraulischen Hebe- und Senkfunktion sowie ihrer klappbaren Spitze lassen sich die Haldenbänder schnell aufstellen, einfach transportieren und effizient betreiben, wodurch sich die Stillstandszeiten minimieren und die Produktivität maximieren lässt. Das hydraulisch klappbare Förderband erleichtert den Transport, während die schnelle Rüstzeit von nur fünf Minuten den sofortigen Einsatz ermöglicht.

#### **VIELSEITIGKEIT & PERFORMANCE**

Die raupenmobilen Haldenbänder verfügen über eine tragdare Fernsteuerung, selbstausrichtende Gurtlaufrollen und einen Förderwinkel von 22,5 Grad und mehr, wodurch sie branchenführende Haldenhöhen ermöglichen. Robuste Kettenlaufwerke ermöglichen ein zuverlässiges Umsetzen auch in schwierigstem Gelände. Mit dem optionalen Mulch-Bunker verarbeiten Haldenbänder Holzabfälle, Rinde, Kompost und Oberboden und lassen sich mühelos mit großen Radladern oder Baggern beladen. Unsere Haldenbänder sind in Diesel- und Dual-Power-Ausführungen erhältlich und bieten maximale Flexibilität, hohe Kraftstoffeffizienz und branchenführende Zuverlässigkeit.

#### FACHWERK- UND GITTERRAHMENKONSTRUKTION

Ein optimiertes Verhältnis von Festigkeit zu Gewicht erhöht die Belastbarkeit und erleichtert Transport und Montage.

#### RADIALFAHRWERK AUF RAUPENBASIS

Es kombiniert die Mobilität eines Kettenfahrwerks mit der Produktivität eines radmobilen Radialförderbands. Die Liftachse ermöglicht den nahtlosen Wechsel vom Ketten- in den Radialbetrieb in nur wenigen Sekunden.

#### **OPTIONALER GROSSER BUNKER**

Der große Bunker ist auf maximale Effizienz ausgelegt und ermöglicht die Verarbeitung großer Materialmengen – optionale Erweiterungen erhöhen zusätzlich die Kapazität.

#### HÖHENVERSTELLBAR

Die Abwurfhöhe lässt sich stufenlos und ohne Verschraubung hydraulisch einstellen – für eine saubere und flexible Integration in den Brech- oder Siebbetrieb

#### RÜSTZEITEN

Ein schneller 5-Minuten-Aufbau vor Ort sorgt für maximale Effizienz und minimale Ausfallzeiten, sodass der Betrieb ohne Verzögerung weiterläuft.

#### **KLAPPBARES OBERTEIL**

Verbessert die Mobilität und Vielseitigkeit beim Lagern und gewährleistet einen schnellen Auf- und Abbau.

#### RAUPEN, RÄDER ODER KOMBINATION AUS BEIDEN

Schwere Raupenfahrwerke ermöglichen eine unabhängige Mobilität, während die Hubachsen-Option einen schnellen Wechsel zwischen Raupenantrieb und radialen Rädern erlaubt – für einen vielseitigen Einsatz.

## STANDARD-FERNBEDIENUNG FÜR DAS KETTENFAHRWERK

Ermöglicht das Verfahren per Fernsteuerung und damit präzises Positionieren sowie erhöhte Sicherheit während des Betriebs.

## RAUPENMOBILE HALDENBÄNDER

PRODUKTÜBERSICHT

TS4065





	Setzen Sie den Standard für Stapelbarkeit	Mehr Haldenvolumen. Mehr Leistung.	Großes Haldenvolumen – volle Mobilität
Leistung max. t/h (Twin-Drive)	400 tph	400 (800) tph	800 tph
Haldenhöhe bei 23°	8.424 mm (27' 8")	9.700 mm (31' 10")	12.060 mm (39' 7")
Haldenvolumen normal / radial 90°	900 m³ (1180 yd³) / 5800 m³ (7540 yd³)	1700 m³ (2210 yd³) / 9900 m³ (12.870 yd³)	3200 m³ (4160 yd³) / 18.600 m³ (24.180 yd³)
Gurtbandlänge (C-C)	18,23 m (59' – 10")	24,38 m (80')	29,31m (96' 2")

RADMOBILE HALDENBÄNDER









## FÖRDERBÄNDER MIT AUFGABEBUNKER **PRODUKTÜBERSICHT**



	1100200	111 00	ii oon	01 00	
	Leichte mobile Haldenvolumen	Be- und Entladen mit System: sicher, effizient, kraftvoll	Radial Schwenkbar	Be- und Entladen mit System: sicher, effizient, kraftvoll	Radial Schwenkbar
Leistung max. t/h (Twin-Drive)	400 tph	400 (800) tph	800 tph	800 tph	800 tph
Haldenhöhe bei 23°	5.950 mm (19' 6")	9.600 mm (31' 7")	9.900 mm (32' 4")	9.600 mm (32' 4")	9.600 mm (32' 4")
Haldenvolumen normal / radial 90°	390 m³ (511 yd³) / 1443 m³ (1887 yd³)	1350 m³ (1765 yd³) / NA	1646 m³ (2153 yd³) / 4700 m³ (6145 yd³)	1350 m³ (1765 yd³) / NA	1646 m³ (2153 yd³) / 4700 m³ (6145 yd³)
Gurtbandlänge (C-C)	15,24 m (50')	24,38 m (80')	24,38 m (80')	24,38 m (80')	24,38 m (80')













# ORIGINALTEILE. IHR ECHTER MEHRWERT. STARKE LEISTUNG MIT MPP AFTERMARKET

#### ORIGINAL-EINBAUTEILE: DER SCHLÜSSEL ZU NACHHALTIGER LEISTUNG

Verschleißteile sind für alle McCloskey Modelle erhältlich – zusätzlich bieten wir ausgewählte Lösungen für Fremdfabrikate. Spezielle Hebewerkzeuge vereinfachen die Wartung und erhöhen die Sicherheit des Bedienpersonals.



#### PERFEKTE PASSFORM UND FUNKTION

OEM-Teile entsprechen exakt den Konstruktionsvorgaben, gewährleisten präzise Passgenauigkeit, reduzieren Vibrationen und verhindern kostspielige Probleme, die durch minderwertige Ersatzteile entstehen können.



#### OPTIMIERTE WIRTSCHAFTLICHKEIT

Originalteile sorgen für eine stabile Produktion, weniger Austauschzyklen und minimale ungeplante Stillstände – und senken somit die Gesamtkosten im Betrieb.



#### **GARANTIESCHUTZ**

Nicht-OEM-Teile können zum Verlust Ihrer Garantie führen. Originalteile gewährleisten die Einhaltung der Vorschriften und ermöglichen erweiterte Garantieleistungen.



#### SICHERE WARTUNG, LÄNGERE LEBENSDAUER

Passgenaue Teile minimieren die Beanspruchung der Komponenten Viele OEM-Verschleißteile sind mit Hebewerkzeugen ausgestattet, die einen sichereren und schnelleren Austausch ermöglichen.



#### TECHNISCHER SUPPORT UND GLOBALES NETZWERK

Ein weltweites Händlernetzwerk gewährleistet schnellen Zugang zu technischem Support – sei es aus der Ferne oder vor Ort.



# ORIGINALTEILE LOHNEN SICH: MEHR LEISTUNG, MEHR VERFUGBARKEIT, MEHR VERTRAUEN - BESONDERS DANN.





#### NORDIRLAND (HAUPTSITZ)

McCloskey International Ltd. 47 Moor Road, Coalisland, Co. Tyrone, Dungannon BT71 4QB Northern Ireland

#### KANADA

McCloskey International Ltd. 1 McCloskey Road Keene, Ontario K9J 0G Canada Autorisiertes Vertriebspartner

© 2025 McCloskey International | Gedruckt im Vereinigten Königreich (0.02510) | MI 0001 DE

McCloskey International behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an den Informationen und dem Design der in dieser Broschüre dargestellten Maschinen vorzunehmen. Die zum Zeitpunkt des Drucks bereitgestellten Informationen gelten als korrekt — McCloskey International übernimmt keine Haftung für Fehler oder Auslassungen in diesem Dokument.