



SF50

Kombination aus Aufgabebunker und Förderband mit kompakten Transportmaßen

Der neu entwickelte SF50, eine Kombination aus einem Aufgabebunker und einem kettenmobilen Haldenband, ist die neueste Entwicklung von McCloskey International. Das Gerät ist so konzipiert, dass Betreiber das Material direkt am Zielort halden bzw. Material umtrimmen kann, wodurch ein doppeltes Handling von Produkten vermieden wird. Die Einheit kann für den Transport auf einem Tieflader zusammengeklappt werden, was einen einfachen Transport von Ort zu Ort ermöglicht.

Anwendungsbereiche findet diese Anlage auf Recyclingplätzen, der Zuschlagsstoffindustrie, Biomasse-Verarbeitung, Asphaltmischanlagen, der Bahnverladung, dem Hafenumschlag und wo immer eine spezielle Material-Handling-Lösung gefordert ist. Es ist flexibel einsetzbar und bietet dem Anwender viele Vorteile: man spart bis zu 75% der gewöhnlichen Diesel- und Personalkosten, die Halden werden nicht beim Befahren mit dem Radlader verunreinigt, mehr Arbeitssicherheit durch weniger Radladerbewegungen, als Haldenband direkt hinter einer vorgeschalteter Aufbereitungsanlage erhöht es die Tagesgesamtleistung und der Radlader wird als Flaschenhals eliminiert, hohe Förderleistungen maximieren den Umschlag auf ihrem Platz und helfen bei Produktionsspitzen.

Das SF50 ist eine gute Wahl, wenn man Material effizient, sauber und sicher bewegen will!

Leistungsmerkmale

- Kompakte Transportmaße, einfach zu transportieren
- Hydraulisch klappbares Kopfteil für den Transport, kurze Rüstzeiten
- Hydraulisch verstellbare Auswurfhöhe bis zu 7m
- Kraftstoffsparendes Hydrauliksystem
- Benutzerfreundliche hydraulische Steuerungen

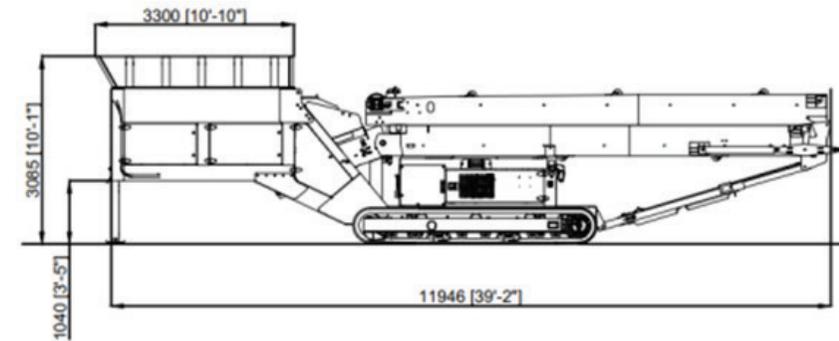


Optimale Verlade- und Entladelösung

Effizient, sicher, sauber, nutzen das Lagervolumen in der Höhe optimal aus bei geringem Flächenbedarf.

Hauptförderband

Leistungsstarkes, 15m langes und 1m breites Hauptförderband mit hydraulischer Klappfunktion. Optional auch mit Stollengurt.



Großer Aufgabebunker

10m³ Aufgabebunker, optional mit klappbarem 100mm Abweisrost

Bedienung & Telematik

Benutzerfreundliche und einfache Bedienung. Telematik fähig mit werkseitig installiertem 365SiteConnex Modem.

Aufgabebunker- Erweiterungen

Aufgabebunkererweiterungen erhöht die Durchsatzleistung.

DATEN

Transportlänge:	11,98m
Transporthöhe:	3,09m
Transportbreite:	2,30m
Gewicht:	14.500kg
Motor:	CAT C2.8 74PS (55kW)
Aufgabetrichter:	6m ³
Förderleistung:	bis 500t/h
Aufgabekörnung: (Maximale)	<100mm
Bänder	(Gurtbreiten/Abwurfhöhe)
Aufgabebunker:	1.000mm
Hauptband:	1.000mm/7.074mm

OPTIONEN

- Hardox-Auskleidung Aufgeber
- Kippbarer 100mm Abweis-Rost über Aufgabebunker mit Fernbedienung
- Ladeplatte für Aufgabebunker
- Dual-Power-Antrieb
- Funkfernsteuerung: Aufgeber
- Telematik-System