

KOMATSU

PC58MR-5



Minibagger

Motorleistung
29,1 kW / 39,6 PS @ 2400 U/min

Betriebsgewicht
5620 kg

Löffelvolumen
0,055 - 0,18 m³

Höhere Kraftstoffeffizienz und **Umweltfreundlichkeit**



Motorleistung

29,1 kW / 39,6 PS @ 2400 U/min

Betriebsgewicht

5620 kg

Löffelvolumen

0.055 - 0.18 m³



Leistungsstark und umweltfreundlich

- Kraftstoffeffizienter Motor gemäß EU Stufe V
- Integrierter Dieselpartikelfilter (DPF) mit Reinigungsintervall von 6000 Stunden
- 6 wählbare Betriebsarten
- Automatische Drehzahlabsenkung und Leerlaufabschaltung

Erstklassiger Fahrerkomfort

- Gesteigerter Fahrerkomfort
- Multifunktionsmonitor mit hochauflösendem 3,5-Zoll-LCD-Display
- Eco- und Kraftstoffanzeige

Extrem vielseitig

- Lehnhoff Powertilt ab Werk verfügbar
- 3. Hydraulikkreislauf für hydraulischen Powertilt und 4. Hydraulikkreislauf für einfachwirkenden hydraulischen Schnellwechsler (Option)
- Mehr Hubkraft über die Seite (+13%)

Sicherheit hat Vorrang

- Heckkamerasystem
- Zusätzliche Laufrolle
- LED-Arbeitsscheinwerfer (Standard)
- Neutralstellungserkennung
- Motor-Not-Ausschalter
- Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige

Einfache Wartung

- Kippkabine
- Weit zu öffnende Motorhaube
- Monitorsystem zeigt erweiterte Wartungsinformationen an

Komtrax

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 4G-Mobilfunktechnik für Telematik-/ Monitoringsystem
- Integrierte Kommunikationsantenne
- Mehr Betriebsdaten und -berichte

Leistungstark und umweltfreundlich



Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V

Der neue Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V ist produktiv, zuverlässig und effizient. Seine extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Dieser leistungsstarke Motor trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.

Komatsu CLSS-Hydrauliksystem

Das CLSS (Closed-centre Load Sensing System) Hydrauliksystem stellt hohe Leistung, Geschwindigkeit und präzise Steuerung aller Bewegungen sicher – auch der synchronen Bewegungen. Dank der Kombination aus Verstellpumpe und CLSS-Hydrauliksystem kann der Fahrer alle Bewegungen der Maschine unabhängig von Last oder Motordrehzahl mit maximaler Effizienz steuern.

Automatische Drehzahlablenkung und Leerlaufabschaltung

Beide Funktionen gehören zur Standardausrüstung. Die automatische Drehzahlablenkung wird aktiviert, sobald sich die Bedienhebel der Arbeitsausrüstung für ein paar Sekunden in Neutralstellung befinden. Die automatische Leerlaufabschaltung schaltet den Motor nach einer voreingestellten Zeitspanne im Leerlauf ab, um unnötigen Kraftstoffverbrauch zu vermeiden.



Extrem vielseitig



Powertilt (Option)

Der Lehnhoff Powertilt ist ab Werk verfügbar. Er kombiniert alle Vorteile eines Schnellwechslers mit einem Tiltmotor. Da der Schwenkwinkel in beide Richtungen 90° beträgt kann ein großer Arbeitsbereich abgedeckt werden. Zusätzliche Hydraulikfunktionen ermöglichen den Einsatz von komplexen Anbaugeräten wie Drehgreifern. Um eine lange Lebensdauer zu garantieren, wird die Hydraulikleitung geschützt oben auf dem Stiel montiert. Der Lehnhoff Powertilt ermöglicht nicht nur extrem präzise Löffelbewegungen, sondern eignet sich ebenso gut für den Einsatz von Hydraulikhämmern.



Erstklassiger Fahrerkomfort

Ein perfekter Arbeitsplatz

Trotz seiner kompakten Außenabmessungen bietet der PC58MR-5 überragenden Komfort. Das geräumige Fahrerhaus ist sorgfältig und bis ins kleinste Detail durchdacht. Besonderes Augenmerk wurde bei der Entwicklung auf den Fahrerkomfort gelegt: Ergonomisch angeordnete PPC-Bedienelemente und die optional erhältliche Klimaanlage sorgen für maximalen Fahrerkomfort und angenehme Temperaturen zu jeder Jahreszeit. Die große Tür sichert einen bequemen Ein- und Ausstieg in das Fahrerhaus.

Erhöhter Fahrerkomfort

Die proportionalen Joysticks sind Bestandteil der Standardausrüstung und ermöglichen die sichere und präzise Steuerung der Anbaugeräte. Mittels des Drehzahlreglers lässt sich die Motordrehzahl leicht anpassen. Der automatische 2-Stufen-Fahrtrieb sorgt für sanftes und effizientes Fahren der Maschine. Beim Einsatz des Schlds kann mit dem Wahltaster auf dem Schildsteuerhebel leicht zwischen automatischem 2-Stufen-Fahrtrieb und konstanter 1. Fahrstufe gewechselt werden. Ein 12 V Stromanschluss ist ebenfalls in der Kabine vorhanden.



Multifunktionsmonitorsystem mit separatem Bildschirm für die Heckkamera

Das hochauflösende 3,5-Zoll-LCD-Display lässt sich unabhängig vom Betrachtungswinkel und Lichtverhältnissen hervorragend ablesen. Verschiedene Warnhinweise und Maschineninformationen werden leicht verständlich dargestellt. Zahlreiche hilfreiche Informationen wie Einsatzberichte, Maschineneinstellungen und Wartungsdaten werden bereitgestellt. Auf einem separaten Bildschirm wird dem Fahrer das Bild der Heckkamera angezeigt, sodass er den Bereich hinter der Maschine jederzeit im Blick hat. Dies steigert die Sicherheit auf der Baustelle erheblich.



Informations- und Kommunikationstechnologie



Der Weg zu maximaler Produktivität

Komtrax nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit Komtrax erheblich steigern.

Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 4G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Komfort

Mit Komtrax lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorzusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.

Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die Komtrax rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.



Einfache Wartung



Wartungsfreundlich

Alle Servicestellen für die tägliche Wartung sind unter der weit zu öffnenden Motorhaube optimal erreichbar. Kraftstoff- und Hydrauliköltank sind leicht zugänglich unter der seitlichen Abdeckung angeordnet. Extrem haltbare Lager und ein Ölwechselintervall von 500 Stunden tragen weiterhin zur Senkung der Betriebskosten bei.



Hintere Wartungsklappen für schnelle Motorinspektion und Betankung, einfachen Wartungszugang, leichte Reinigung der Kühler und guten Zugang zur Batterie



Für größere Wartungseinsätze lässt sich die Kabine problemlos nach vorne kippen.



Das weiterentwickelte Multifunktionsmonitorsystem versorgt den Fahrer mit Wartungsinformationen.



Bequemes und sicheres Betanken und Nachfüllen von Öl unter der vorderen Haube



Der große Kraftstofffilter und der Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider schützen den Motor.



Regenerationsanzeige für den DPF

Höchste Zuverlässigkeit und Sicherheit

Arbeiten an räumlich begrenzten Einsatzorten

Der neue Kurzheckbagger PC58MR-5 ermöglicht höchste Leistungen auch auf engstem Raum. Mit seinen kompakten Abmessungen kann er auch dort noch sicher arbeiten, wo ein herkömmlicher Bagger nicht mehr eingesetzt werden kann: zwischen Gebäuden, im Straßenbau, im Abbruch etc. Sein robuster Aufbau und die hohe Stabilität bieten höchste Sicherheit unter allen Einsatzbedingungen.

Minimaler Schwenkradius

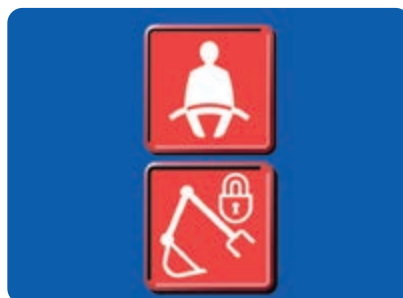
Dank des extrem geringen Schwenkradius mit minimalem Überhang über die Kette (140 mm) kann der Fahrer sich auch auf engem Raum voll und ganz auf den Einsatz konzentrieren.

X-förmiger Unterwagen

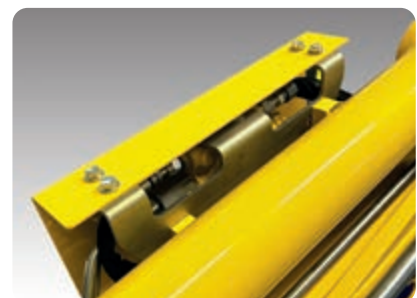
Der Laufwerkrahmen aus Stahlguss ist dank seiner X-Form extrem belastbar und verwindungssteif. Die abgerundete Form des Laufwerkrahmens und die großen Öffnungen verhindern das Ansammeln von Schmutz.



Motor-Not-Ausschalter



Kontrollanzeige für Sicherheitsgurt und Neutralstellungserkennung



Sicherheitsventile an Ausleger- und Stielzylindern

Technische Daten

Motor

Modell	Komatsu 4D88E-7
Typ	Wassergekühlter 4-Takt-Motor mit Direkteinspritzung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	2400 U/min
ISO 14396	29,1 kW / 39,6 PS
ISO 9249 (netto)	28,3 kW / 38,5 PS
Zylinderzahl	4
Bohrung × Hub	88 × 90 mm
Hubraum	2189 cm ³
Max. Drehmoment / Drehzahl	139 Nm / 1440 U/min
Luftfiltertyp	trocken
Kraftstoff	Dieselmotortreibstoff gemäß EN590 Klasse 2/ Grade D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016.

Fahrantrieb und Bremsen

Steuerung	2 Bedienhebel/Pedale ermöglichen die getrennte Ansteuerung beider Ketten
Antriebssystem	hydrostatisch
Hydraulikmotoren	2 Axialkolbenmotoren
Untersetzung	Planetengetriebe
Max. Fahrgeschwindigkeiten	
Lo / Hi	2,6 / 4,6 km/h
Max. Zugkraft	4200 daN (4280 kgf)

Laufwerk

Bauweise	X-Rahmen mit Laufwerkrahmen in Kastenbauweise
Rollen	
Laufrollen (je Seite)	5
Stützrollen (je Seite)	1
Bodenplattenbreite	400 mm
Bodendruck (Standard)	0,32 kg/cm ²

Schwenkwerk

Antrieb mit einem Orbital-Hydraulikmotor und einreihiger, innenverzahnter Kugeldrehverbindung und zentralisierter Schmierung.	
Schwenkgeschwindigkeit	9,0 U/min

Hydrauliksystem

Typ	Komatsu CLSS-Hydrauliksystem
Hauptpumpe	2 Verstellpumpen
Max. Fördermenge	53,5 × 2 + 33,8 + 12 l/min
Max. Betriebsdruck	26,5 MPa (265 bar)
Hydraulikmotoren	
Fahrantrieb	2 Verstellmotoren
Schwenken	1 Konstantmotor
Hydraulikzylinder (Durchmesser × Länge)	
Ausleger	90 × 691 mm
Stiel	85 × 733 mm
Löffel	75 × 580 mm
Ausleger schwenken	95 × 630 mm
Schild	110 × 140 mm
Losbrechkraft (ISO 6015)	
	3900 daN (3980 kg)
Reißkraft (ISO 6015)	
1640 mm Stiel	2392 daN (2440 kg)
2000 mm Stiel	2226 daN (2270 kg)

Schild

Typ	Schweißkonstruktion, einteiliger Aufbau
Breite × Höhe	1960 × 355 mm
Schild, max. Hubhöhe	430 mm
Schild, max. Einstichtiefe	330 mm

Füllmengen

Kraftstofftank	65 l
Kühlsystem	8,8 l
Motoröl (Nachfüllmenge)	7,5 l
Hydrauliksystem	55 l

Umwelt

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	96 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	77 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	$\leq 2,5 \text{ m/s}^2$ (Unsicherheit K = 0,58 m/s^2)
Ganzkörper-Vibrationen	$\leq 0,5 \text{ m/s}^2$ (Unsicherheit K = 0,22 m/s^2)
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 0,6 kg; CO ₂ -Äquivalent 0,86 t	

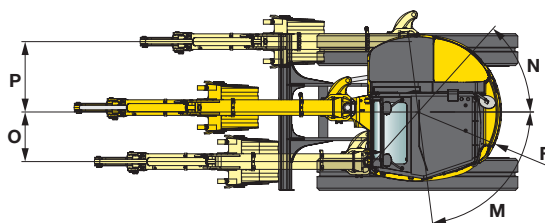
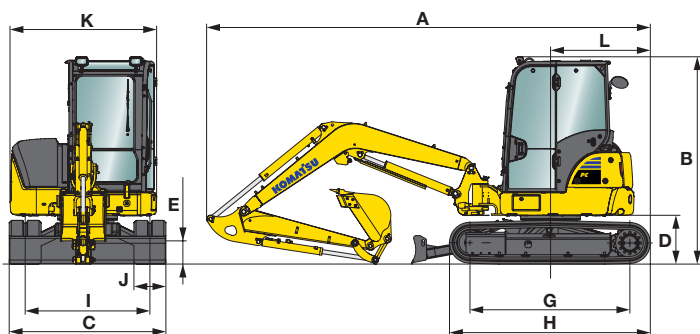
Betriebsgewicht (ca.)

Gummiketten	5620 kg
Roadliner-Ketten	5760 kg
Stahlketten	5700 kg

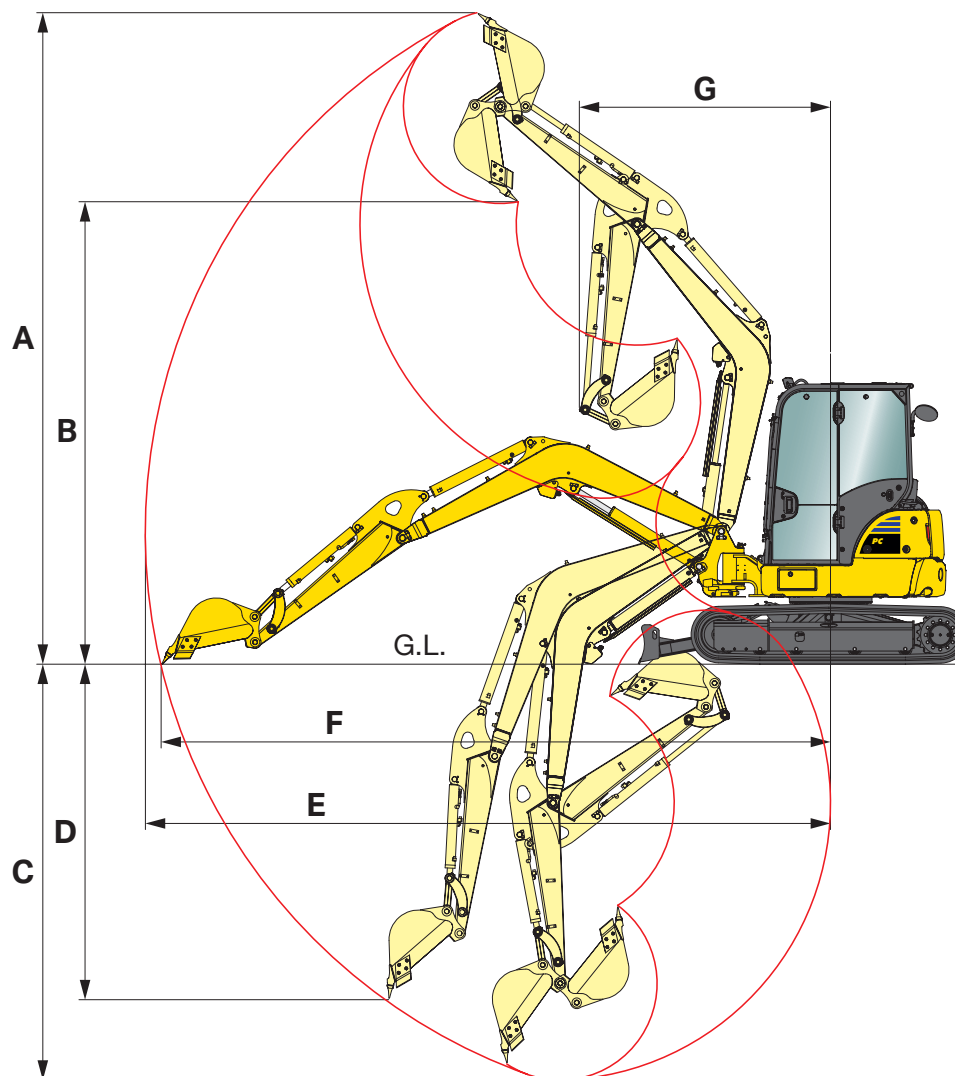
Betriebsgewicht inklusive Fahrerkabine, angegebener Arbeitsausrüstung, Löffel, Fahrer, Schmier- und Kühlmittel, vollem Kraftstofftank und Standardausrüstung.

Abmessungen

Stiellänge	mm	1640	2000
Länge Ausleger	mm	2900	2900
A Länge über alles	mm	5550	5550
B Höhe über alles	mm	2610	2610
C Breite über alles	mm	1960	1960
D Bodenfreiheit unter Gegengewicht	mm	610	610
E Bodenfreiheit	mm	290	290
F Heckschwenkradius	mm	1180	1180
G Abstand (Mitte Leitrad - Mitte Turas)	mm	2000	2000
H Laufwerkslänge	mm	2520	2520
I Spurweite	mm	1560	1560
J Bodenplattenbreite	mm	400	400
K Gesamtbreite des Oberwagens	mm	1835	1835
L Hintere Ausladung	mm	1265	1265
M/N Auslegerschwenkwinkel	°	85 / 50	85 / 50
O Auslegerversatz links	mm	630	630
P Auslegerversatz rechts	mm	880	880



Arbeitsbereich



Arbeitsbereich

Stiellänge	mm	1640	2000
A Max. Einstichhöhe	mm	5915	6180
B Max. Ausschütthöhe	mm	4200	4470
C Max. Grabbtiefe	mm	3770	4130
D Max. senkrechte Grabbtiefe	mm	3030	3380
E Max. Reichweite	mm	6220	6570
F Max. Reichweite in der Standebene	mm	6075	6435
G Min. Schwenkradius	mm	2285	2390
Min. Schwenkradius mit geschwenktem Ausleger	mm	1760	1855

Hubkraft

A Reichweite von Mitte Schwenklager

B Lasthakenhöhe

Hubkraftangaben mit Koppel und Schwinge sowie
Löffelzylinder, ohne Löffel



Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkslängsrichtung



Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung

PC58MR-5 mit Kabine, auf Gummiketten, Schild angehoben

Stiellänge	A		Max.		5.0 m		4.0 m		3.0 m		2.0 m	
	B											
1640 mm	4.0 m	kg	*900	*900			*850	*850				
	3.0 m	kg	810	760			*890	*890				
	2.0 m	kg	730	690	790	740	1080	1030	*1420	*1420		
	1.0 m	kg	700	660	770	720	1050	990	1580	1470		
	0.0 m	kg	720	680	760	710	1020	960	1530	1420		
2000 mm	4.0 m	kg	*790	*790			*690	*690				
	3.0 m	kg	720	680	*790	760	*750	*750				
	2.0 m	kg	650	610	780	740	*950	*950	*1160	*1160		
	1.0 m	kg	630	590	760	720	1050	980	1590	1470		
	0.0 m	kg	640	610	740	700	1010	940	1510	1400	*1300	*1300

Die Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast. Hydraulikbagger, die für Handling mit Gegenständen verwendet werden, müssen den regionalen Vorschriften entsprechen und mit Sicherheitsventilen (Ausleger und Stiel) sowie mit einer Überlastwarneinrichtung gemäß EN474-5 ausgestattet werden.

- Die hydraulische Hubkraft (*) wird durch die Kapazität der Hydraulik begrenzt.
- Für die Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug auf festem und ebenem Untergrund steht.
- Der Lastanschlagpunkt ist ein angenommener Haken am Löffelrücken.

Standard- und Sonderausrüstung

Motor

Wassergekühlter Komatsu 4D88E-7 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Direkteinspritzung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe V	●
Dieselpartikelfilter (DPF)	●
Drehzahlregler	●
Automatische Drehzahlrückstellung	●
Automatische Leerlaufabschaltung	●
Passwortgeschützter Motorstart auf Anfrage	●
Lichtmaschine 12 V / 55 A	●
Anlasser 12 V / 2,3 kW	●
Batterien 12 V / 72 Ah	●

Hydrauliksystem

6 Betriebsarten zur Auswahl (Power-Modus, Economy-Modus, Hammer-Modus, Anbaugeräte-Power-Modus und Anbaugeräte-Economy-Modus sowie Hub-Modus)	●
Einstellbarer PPC-Joystick für Steuerung von Stiel, Ausleger, Löffel und Schwenkwerk mit Proportionalsteuerung der Anbaugeräte	●
PPC-Bedienhebel und -pedale für Fahrtrieb und Lenkung	●
Automatische 2-Stufen-Fahrgeschwindigkeit	●
Druckregelventile am Steuerblocksegment	○
3. Hydraulikkreislauf für hydraulischen Powertilt und	
4. Hydraulikkreislauf für einfachwirkenden hydraulischen Schnellwechsler	○
2. Hydraulikkreislauf (HCU-C)	○
Lehnhoff Powertilt	○

Laufwerke

400 mm Gummibodenplatten	●
400 mm Roadliner-Bodenplatten	○
400 mm Stahlbodenplatten	○

Fahrerhaus

ROPS (ISO 3471) / OPG (ISO 10262) Stufe 1 Kippkabine mit Heizung, Dachluke, hochschiebbarer Frontscheibe mit Raststellung, unterer Scheibe, Scheibenwischer, Bodenmatte, Sonnenschutzrollo*	●
Einstellbarer, luftgefederter Komfort-Fahrersitz mit Automatik-Sicherheitsgurt	●
Monitorsystem mit 3,5-Zoll-Farbdisplay	●
12 V Stromversorgung	●
Getränkehalter und Dokumentenablage	●
Klimaanlage	○
Radiovorbereitung & Radio	○

Sicherheitsausrüstung

Heckkamerasystem*	●
Fahralarm	●
Elektrisches Warnhorn	●
Rückspiegel (links, rechts)	●
Sicherheitsventile an Ausleger- und Stielzylindern	●
Überlastwarneinrichtung	●
Motor-Not-Ausschalter	●
Neutralstellungserkennung	●
Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige	●
Rutschfeste Oberfläche am Kabineneingang	●
Halterung für OPG Stufe 1 Frontschutzgitter	●
Koppel mit Anschlagöse	○
Sicherheitsventil Schild	○

Wartung

Multifunktionsfarbmonitor mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Batterie Hauptschalter	●
Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System (4G)	●
Rundumleuchte	○

LED-Beleuchtung*

Arbeitsscheinwerfer am Ausleger	●
Zwei Arbeitsscheinwerfer vorn auf der Kabine	●
Arbeitsscheinwerfer hinten auf der Kabine	●

Anbaugeräte

Komatsu-Löffel (300 - 800 mm)	○
-------------------------------	---

Arbeitsausrüstung

Ausleger	●
Schild	●
1640 mm Stiel	●
Hubzylinderschutz	●
Schutz für Sicherheitsventil Ausleger	●
2000 mm Stiel (nicht mit Powertilt)	○

Sonstige Ausrüstung

Standardlackierung und Typenbezeichnung	●
Ersatzteibuch und Betriebsanleitung	●
Umschaltventil an Löffelzylinder für Greifereinsatz	○
Spezielle Oberflächenwachsung	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

● Standardausrüstung

○ Sonderausrüstung

* nur mit EN474-1:2022 Update



Es sind zahlreiche Löffel und Anbaugeräte für Ihre Maschine erhältlich. Ihr Komatsu-Distributor steht Ihnen bei der Wahl der passenden Sonderausrüstung gerne zur Verfügung.

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen. Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein.

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

[komatsu.eu](https://www.komatsu.eu)

