

KOMATSU

PC33E-6



Minibagger

Electric

Motorleistung
17,4 kW

Betriebsgewicht
3620 - 3820 kg

Löffelvolumen
0,03 - 0,09 m³

PC33E-6



Motorleistung
17,4 kW / 23,7 PS

Betriebsgewicht
3620 - 3820 kg

Löffelvolumen
0,03 - 0,09 m³

Externes Gleichstrom-Ladegerät
(Eingangsspannung: 400 V / 63 A)
als Standardausrüstung

Marktführende Eigenschaften für einen unschlagbaren Kundennutzen

Leistungsstarkes elektrisches System

- Elektrischer Antriebsstrang von Komatsu
- 17,4-kW-Elektromotor von Komatsu
- 35-kWh-Batteriepack von Komatsu
- Langlebige Batterie
- Schnelles Laden der Batterien (in 1,8 h von 20% auf 100%)
- Hohe Betriebsspannung (115 V)
- Höhere Hubkraft: bis zu 30% über Seite (im Vgl. zum PC33MR-5)
- Kurzheck: 1020 mm Heckschwenkradius

Umweltfreundlich

- Keine Emissionen vor Ort
- Ideal für die Arbeit in Gebäuden oder draußen außerhalb der üblichen Arbeitszeiten
- Teilnahme an Projekten mit geringem Emissionsausstoß
- Unterstützt Kunden bei der Einhaltung von Umweltauflagen
- Deutlich geringere Geräusch- und Vibrationspegel (im Vgl. zum PC33MR-5)
- Spart pro Jahr CO₂-Emissionen in Höhe seines eigenen Gewichts (ca. 3,5 t CO₂ im Vergleich zu einer Dieselmachine)

Extrem vielseitig

- Mit Kabine oder Wetterschutzdach erhältlich
- Externes Gleichstrom-Ladegerät (400 V)
- Proportionalsteuerung für Anbaugeräte
- Ölstrom einstellbar
- Nutzung marktkompatibler hydraulischer Anbaugeräte möglich

Komtrax

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 4G-Mobilfunktechnik
- Enthält Informationen zu Ladezustand, Ladevorgängen und Energieverbrauch

Erstklassiger Komfort

- Luftgefederter Fahrersitz
- Multifunktionsmonitorsystem mit überarbeiteter Schnittstelle für Elektrobagger
- Übersichtliche Informationen zum Ladezustand
- Gleiche Maschinensteuerung und gleiches Arbeitsverhalten wie bei Maschinen mit Verbrennungsmotor

Sicherheit hat Vorrang

- Stark geschützte elektrische Komponenten
- Hochsichere LFP-Lithium-Batteriekonstruktion
- Wetterschutzdach oder Kabine gemäß ROPS (ISO 3471) / OPG (ISO 10262) Stufe 1
- LED-Arbeitsscheinwerfer
- Doppelverriegelung für PPC-Steuerung mittels Neutralstellungserkennung
- Zusätzlicher Motor-Ausschalter
- Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige
- ID-Schlüssel (mit registrierter ID)
- Heckkamerasystem (Kabinenversion)

Einfache Wartung

- Luftgekühlter, wartungsfreier Elektromotor und Wechselrichter
- Weniger Komponenten, die eine tägliche oder regelmäßige Wartung erfordern
- Komatsu E-Support-Programm
- Neue elektrische Antriebsstrang-Komponenten mit 5 Jahren Gewährleistung
- Hochklappbarer Boden für einfacheren Wartungszugang

Umweltfreundliches elektrisches System



Keine Emissionen

Dank modernster Batterie-technologie produziert der PC33E-6 keine lokalen Emissionen, was für die Mitarbeiter in der Nähe der Maschine und die Umwelt eine erhebliche Verbesserung darstellt. Zudem bietet der fast geräuschlose PC33E-6 eine hervorragende Lösung für Bereiche, in denen sich viele Menschen aufhalten und Abgase sowie Geräuschpegel bereits erhöht sind – von Projekten innerhalb von Gebäuden über geschäftige innerstädtische Baustellen bis hin zu GaLaBau-Einsätzen. Mit dieser Maschine in Ihrer Flotte eröffnet sich Ihnen ein neues Geschäftsfeld, denn Kunden legen immer mehr Wert auf Nachhaltigkeit und der PC33E-6 erfüllt diese Anforderungen zu vollster Zufriedenheit.

35 kWh Batteriepack von Komatsu

Der PC33E-6 besitzt eine langlebige Lithium-Ionen-Batterie mit minimaler Selbstentladung, die häufigen Ladevorgängen standhält. Schnelles Nachladen der wartungsfreien Batterien während der Pausen ermöglicht unterbrechungsfreies Arbeiten. Zudem ist die Maschine mit einem Batteriemanagementsystem ausgestattet, das den Fahrer bei niedrigem Batteriestand über das Display warnt, ihn zum Laden auffordert und die Leistung begrenzt. Zudem wird eine Tiefentladung und ein übermäßiger Verschleiß durch die Überwachung und Regulierung der Temperatur verhindert.

Externes Gleichstrom-Ladegerät

Mit dem externen 400 V Gleichstrom-Ladegerät kann die Batterie effizient von 20% auf 100% in 1,8 Stunden geladen werden. Das fortschrittliche Ladesteuerungssystem sorgt für sicheres, leistungsstarkes Laden. Zu den durchdachten Sicherheitsfunktionen der Maschine gehört ein Sperrmechanismus, der ein versehentliches Trennen der Verbindung während des Ladens verhindert. Der Fahrer kann den Ladefortschritt und Details zum Ladegerät bequem am nutzerfreundlichen Monitordisplay einsehen.



Electric



Extrem vielseitig



Leiser Elektromotor

Der Elektromotor des PC33E-6 arbeitet mit einem sehr niedrigen Geräuschpegel, sodass die Maschine die perfekte Wahl für lärmsensible Bereiche und den Einsatz außerhalb der üblichen Arbeitszeiten ist.



8 wählbare Betriebsarten

Je nach erforderlicher Leistung kann der Fahrer aus 8 Betriebsarten diejenige auswählen, die für den betreffenden Einsatzbereich so viel Energie wie möglich spart.



Gesteigerte Hubkraft

Der PC33E-6 Kurzheckbagger bietet die gleiche Leistung und Grabgeschwindigkeit wie die Dieselsonversion der Maschine. Außerdem fungiert das Batteriepack als Gegengewicht, sodass die Hubkraft über die Seite bis zu 30% höher ist als beim PC33MR-5.

Erstklassiger Komfort

Komfortable Arbeitsumgebung

Der luftgefederte Fahrersitz bietet herausragenden Komfort. Zur Standardausrüstung gehören zudem vollständig anpassbare Taster für die Proportionalsteuerung, die eine ergonomische, sichere und präzise Bedienung der Anbaugeräte ermöglichen und sich auf den konventionellen Modellen bewährt haben. Die von der Fahrgeschwindigkeit abhängige Automatikschaltung ermöglicht stoßarmes und effizientes Arbeiten. Details wie eine 12 V Steckdose und ein Getränkehalter runden die Fahrerumgebung ab.



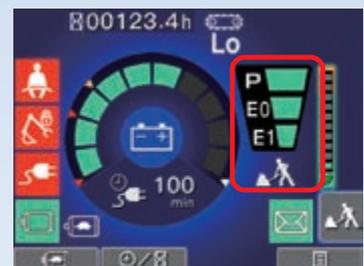
Multifunktionsmonitor-system mit separatem Bildschirm für die Heckkamera und überarbeiteter Schnittstelle für Elektrobagger

Die Informationen auf dem hochauflösenden 3,5"-LCD-Display des Monitor-systems sind jederzeit unabhängig vom Betrachtungswinkel und von der Umgebungshelligkeit perfekt erkennbar. Das System ist darauf ausgelegt den Fahrer bei der Nutzung der elektrischen Maschine zu unterstützen. Dafür werden Informationen angezeigt wie Ladezustand, aktueller Energieverbrauch, Energiespartipps und eine ganze Reihe weiterer energiebezogener Statusdaten. Auf einem separaten Bildschirm wird dem Fahrer das Bild der Heckkamera angezeigt, sodass er den Bereich hinter der Maschine jederzeit im Blick hat. Dies steigert die Sicherheit auf der Baustelle erheblich.



Batteriestatus und aktueller Energieverbrauch (Eco-Anzeige)

Zeigt die in den letzten drei Sekunden verbrauchte Energie und unterstützt beim energiesparenden Einsatz.



Betriebsarten

Einfache Auswahl der zum Einsatz passenden Betriebsart.



Energieverbrauchshistorie

Zeigt den Energieverbrauch der letzten 12 Stunden oder einer Woche.



Laden

Sobald das Ladekabel angeschlossen ist, beginnt der Ladevorgang automatisch.

Informations- und Kommunikationstechnologie



Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 4G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Komfort

Mit Komtrax lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorzusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.



Der Weg zu maximaler Produktivität

Komtrax nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit Komtrax erheblich steigern.

Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die Komtrax rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.



Einfache Wartung



Deutliche Reduzierung der täglichen und regelmäßigen Wartungsarbeiten

Da die Wartung an Komponenten von Verbrennungsmotor und Kraftstoffsystem wegfallen, sind tägliche und regelmäßige Wartungsarbeiten sehr viel schneller erledigt. Der Elektromotor ist luftgekühlt, sodass auch keine Kühlmittel geprüft und nachgefüllt werden müssen. Außerdem muss sich das Wartungspersonal keine Gedanken über Wasser- oder Ölleckagen machen.



Bereich mit hoher Betriebsspannung



Aufklappbarer Fußboden

Der Fußboden unter dem Wetterschutzdach und der Sitzbereich können zusammen hochgeklappt werden, wenn größere Wartungsarbeiten erforderlich sind.

Separate Bereiche mit täglichen Wartungspunkten und Bereiche mit hoher Betriebsspannung

Die Bereiche mit täglichen Wartungspunkten sind von den Bereichen mit hoher Betriebsspannung im Heck der Maschine komplett abgetrennt. So können tägliche Wartungsarbeiten sicher und ohne Sorge vor Hochspannungsquellen durchgeführt werden.

Höchste Zuverlässigkeit und Sicherheit



Sichere und bewährte elektrische Komponenten

Das elektrische System des PC33E-6 ist mit geschützten und vibrationsresistenten Heavy-Duty-Komponenten sowie einer sicheren LFP-Lithium-Batteriekonstruktion für hohe Zuverlässigkeit und Sicherheit ausgestattet.

X-förmiger Unterwagen

Der Laufwerkrahmen aus Stahlguss ist dank seiner X-Form extrem belastbar und verwindungssteif. Die abgerundete Form des Laufwerkrahmens und die großen Öffnungen verhindern das Ansammeln von Schmutz.

Minimaler Schwenkradius

Dank des geringen Schwenkradius von 1020 mm mit minimalem Überhang über die Kette von 240 mm kann der Fahrer sich auch auf engem Raum voll und ganz auf den Einsatz konzentrieren.

Wetterschutzdach mit zwei Säulen

Das Stahlwetterschutzdach entspricht mit seinen zwei Säulen den Normen ROPS (ISO 3471) und OPG (ISO 10262). Es sorgt für eine exzellente Sicht nach vorne ohne jegliche Hindernisse.

ID-Schlüssel

Der Motor startet nur dann, wenn der Schlüssel für die jeweilige Maschine registriert ist, was das Risiko eines Diebstahls reduziert.



Zusätzlicher Motor-Ausschalter



Kontrollanzeige für Sicherheitsgurt und Neutralstellungserkennung



ID-Schlüssel (mit registrierter ID)



Sicherheitsventile an Ausleger- und Stielzylindern



Heckkamerasystem (Kabinenversion)

Technische Daten

Elektrisches System

| | |
|-------------------------------|---|
| Betriebsspannung | 115 V |
| Batterie | |
| Typ | Komatsu Lithium-Ionen Batteriepaket LFP-Technologie (Lithium-Eisenphosphat) |
| Kapazität | 35 kWh / 302 Ah |
| Einsatzzeit* | ca. 3 h |
| Ladedauer (von 20% auf 100%)* | ca. 1,8 h |

* abhängig von Einsatzbereich, Temperatur etc.

Elektromotor

| | |
|----------------------------|---|
| Typ | Dreiphasenwechselstrom-Permanentmagnetmotor |
| Motorleistung | |
| bei Nenn Drehzahl | 17,4 kW |
| max. Drehmoment / Drehzahl | 88,5 N·m / 1320 U/min |

Batterieladegerät

| | |
|------------------|--------------------------------|
| Typ | Externes Gleichstrom-Ladegerät |
| Eingangsstrom | 37 A |
| Eingangsspannung | 400 V |
| Steckertyp | CEE 63 A |
| Gewicht | 125 kg (inkl. 4 m Kabel) |

Hydrauliksystem

| | |
|---|------------------------------|
| Typ | Komatsu CLSS-Hydrauliksystem |
| Hauptpumpe | 2 Verstellpumpen |
| Max. Fördermenge | 35,7 × 2 + 18,7 + 9,9 l/min |
| Max. Betriebsdruck | 26,0 MPa (260 bar) |
| Hydraulikmotoren | |
| Fahrtrieb | 2 Verstellmotoren |
| Schwenken | 1 Konstantmotor |
| Hydraulikzylinder (Durchmesser × Länge) | |
| Ausleger | 85 × 550 mm |
| Stiel | 75 × 495 mm |
| Löffel | 65 × 490 mm |
| Ausleger schwenken | 80 × 500 mm |
| Schild | 85 × 135 mm |
| Losbrechkraft (ISO 6015) | 2942 daN (3000 kg) |
| Reißkraft (ISO 6015) | 1491 daN (1520 kg) |

Schwenkwerk

| | |
|---|-----------|
| Antrieb mit einem Orbital-Hydraulikmotor und einreihiger, innenverzahnter Kugeldrehverbindung und zentralisierter Schmierung. | |
| Schwenkgeschwindigkeit | 9,0 U/min |

Fahrtrieb und Bremsen

| | |
|------------------------------------|--|
| Steuerung | 2 Bedienhebel/Pedale ermöglichen die getrennte Ansteuerung beider Ketten |
| Antriebssystem | hydrostatisch |
| Hydraulikmotoren | 2 Axialkolbenmotoren |
| Untersetzung | Planetengetriebe |
| Max. Fahrgeschwindigkeiten Lo / Hi | 2,6 / 4,6 km/h |
| Max. Zugkraft | 3335 daN (3400 kgf) |

Laufwerk

| | |
|------------------------|---|
| Bauweise | X-Rahmen mit Laufwerkrahmen in Kastenbauweise |
| Laufrollen (je Seite) | 4 |
| Stützrollen (je Seite) | 1 |
| Bodenplattenbreite | 300 mm |
| Bodendruck (Standard) | 0,33 kg/cm ² |

Umwelt

| | |
|----------------------------------|--|
| Motoremissionen | Null |
| Geräuschpegel (Wetterschutzdach) | |
| LwA Umgebung | 92 dB(A) (2000/14/EC Stufe II) |
| LpA Fahrerohr | 75 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test) |
| Vibrationspegel (EN 12096:1997) | |
| Hand-Arm-Vibrationen | ≤ 2,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,58 m/s ²) |
| Ganzkörper-Vibrationen | ≤ 0,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,22 m/s ²) |

Betriebsgewicht (ca.)

| | |
|------------------|---------|
| Wetterschutzdach | 3620 kg |
| Fahrerkabine | 3820 kg |

Betriebsgewicht inklusive Gummiketten, angegebener Arbeitsausrüstung, Fahrer und Standardausrüstung.

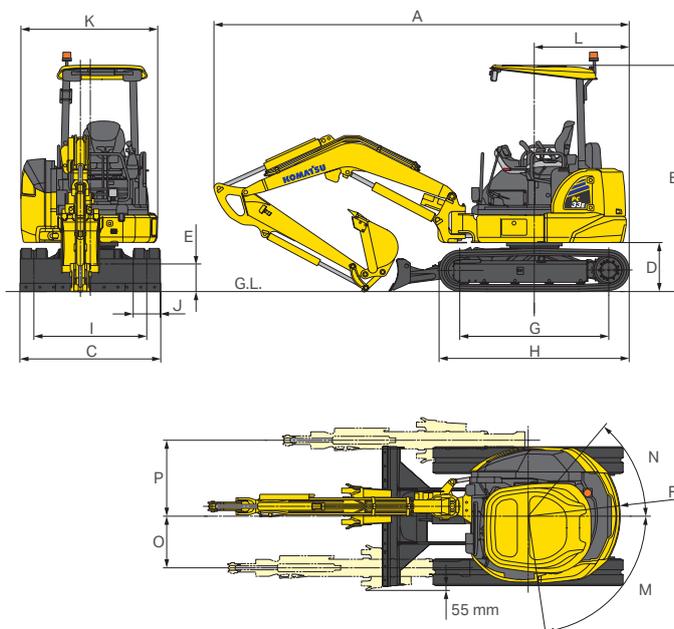
Füllmengen

| | |
|-----------------|------|
| Hydrauliksystem | 34 l |
|-----------------|------|

| Abmessungen | Wetterschutzdach | Kabine | |
|---|------------------|--------|------|
| Länge Ausleger | mm | 2285 | |
| Stiellänge | mm | 1610 | |
| A Länge über alles | mm | 4600 | |
| B Höhe über alles | mm | 2520 | 2590 |
| C Breite über alles | mm | 1560 | |
| D Bodenfreiheit unter Drehwerksrahmen | mm | 545 | |
| E Bodenfreiheit | mm | 305 | |
| F Heckschwenradius | mm | 1020 | |
| G Abstand (Mitte Leitrad - Mitte Turas) | mm | 1650 | |
| H Laufwerkslänge | mm | 2105 | |
| I Spurweite | mm | 1250 | |
| J Bodenplattenbreite | mm | 300 | |
| K Gesamtbreite des Oberwagens | mm | 1515 | |
| L Hintere Ausladung | mm | 1050 | |
| M/N Auslegerschwenkwinkel | ° | 80/50 | |
| O Auslegerversatz links | mm | 580 | |
| P Auslegerversatz rechts | mm | 845 | |

Schild

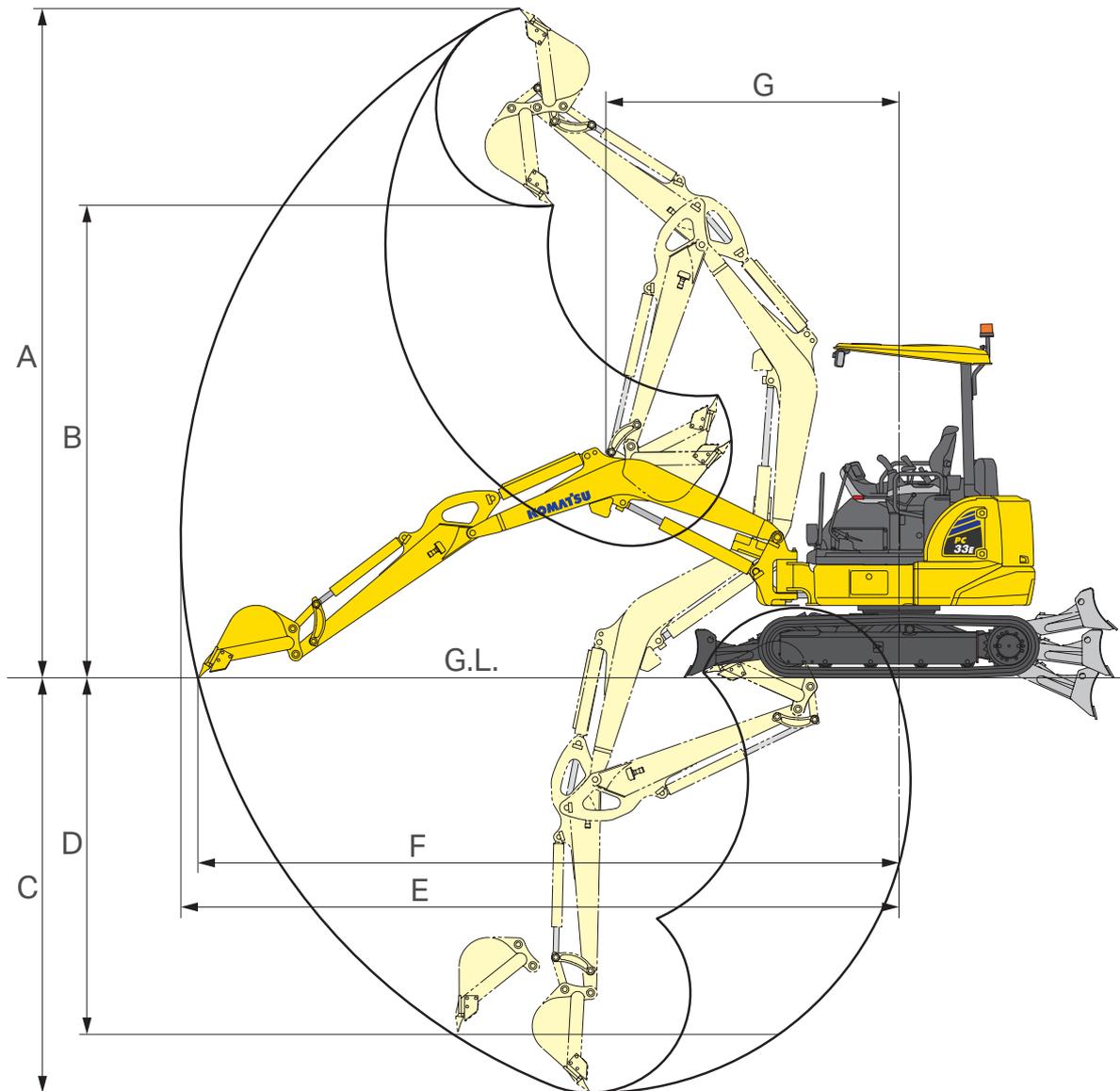
| | |
|----------------------------|---|
| Typ | Schweißkonstruktion, einteiliger Aufbau |
| Breite × Höhe | 1560 × 365 mm |
| Schild, max. Hubhöhe | 360 mm |
| Schild, max. Einstichtiefe | 310 mm |



Abmessungen Batterieladegerät



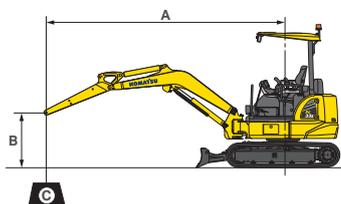
Arbeitsbereich



Arbeitsbereich

| | | |
|--|----|------|
| Länge Ausleger | mm | 2285 |
| Stiellänge | mm | 1610 |
| A Max. Einstichhöhe | mm | 5070 |
| B Max. Ausschütthöhe | mm | 3580 |
| C Max. Grabtiefe | mm | 3130 |
| D Max. senkrechte Grabtiefe | mm | 2770 |
| E Max. Reichweite | mm | 5390 |
| F Max. Reichweite in der Standebene | mm | 5215 |
| G Min. Schwenkradius | mm | 2190 |
| Min. Schwenkradius mit geschwenktem Ausleger | mm | 1665 |

Hubkraft



- A – Ausladung
 B – Lasthakenhöhe
 C – Hubkraftangaben

- Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkschwerachse
 – Hubkraftangabe über die Seite bzw. bei 360° Drehung
 – Zulässige Last bei größter Ausladung

Mit Wetterschutzdach, 300 mm Gummibodenplatten, ohne Löffel, Schild angehoben

| Stiellänge | A | | | | 4,0 m | | 3,0 m | | 2,0 m | | |
|------------|-------|----|-----|-----|-------|-----|-------|-----|-------|------|--|
| | B | | | | | | | | | | |
| 1610 mm | 3,0 m | kg | 540 | 440 | 560 | 460 | | | | | |
| | 2,0 m | kg | 450 | 370 | 550 | 450 | *820 | 700 | | | |
| | 1,0 m | kg | 430 | 350 | 530 | 430 | 810 | 650 | | | |
| | 0 m | kg | 440 | 360 | 520 | 420 | 780 | 620 | 1460 | 1100 | |

Mit Wetterschutzdach, 300 mm Gummibodenplatten, ohne Löffel, Schild angehoben

| Stiellänge | A | | | | 4,0 m | | 3,0 m | | 2,0 m | | |
|------------|-------|----|-----|-----|-------|-----|-------|-----|-------|------|--|
| | B | | | | | | | | | | |
| 1610 mm | 3,0 m | kg | 550 | 450 | 570 | 460 | | | | | |
| | 2,0 m | kg | 470 | 380 | 560 | 460 | *820 | 710 | | | |
| | 1,0 m | kg | 440 | 350 | 550 | 440 | 840 | 660 | | | |
| | 0 m | kg | 450 | 370 | 530 | 430 | 800 | 630 | 1510 | 1120 | |

Die Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast. Hydraulikbagger, die für Handling mit Gegenständen verwendet werden, müssen den regionalen Vorschriften entsprechen und mit Sicherheitsventilen (Ausleger und Stiel) sowie mit einer Überlastwarneinrichtung gemäß EN474-5 ausgestattet werden.

- Die hydraulische Hubkraft (*) wird durch die Kapazität der Hydraulik begrenzt.
- Für die Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug auf festem und ebenem Untergrund steht.



Standard- und Sonderausrüstung

Motor

| | |
|---|---|
| Dreiphasenwechselstrom-Permanentmagnetmotor | ● |
| Automatische Drehzahlrückstellung | ● |
| Automatische Leerlaufabschaltung | ● |
| Drehzahlregler | ● |

Batteriesystem

| | |
|--|---|
| Lithium-Ionen-Batterie 35 kWh / 302 Ah | ● |
| Externes Gleichstrom-Ladegerät (400 V) | ● |
| Ladekabel (4 m) | ● |

Hydrauliksystem

| | |
|---|---|
| 8 Betriebsarten zur Auswahl (Power-Modus, Economy-Modus 0 & 1, Hammer-Modus, Anbaugeräte-Power-Modus und Anbaugeräte-Economy-Modus 0 & 1 sowie Hub-Modus) | ● |
| Einstellbarer PPC-Joystick für Steuerung von Stiel, Ausleger, Löffel und Schwenkwerk mit Proportionalsteuerung der Anbaugeräte | ● |
| PPC-Bedienhebel und -pedale für Fahrtrieb und Lenkung | ● |
| Hydraulikverrohrung für Hammer und 2-Wege-Anbaugeräte bis Ausleger und Stiel (HCU-A) (Wetterschutzdachversion) | ● |
| 2. Hydraulikkreislauf (HCU-C) (Kabinenversion) | ● |
| Automatische 2-Stufen-Fahrgeschwindigkeit | ● |
| Druckregelventile am Steuerblocksegment | ● |
| Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler (Kabinenversion) | ● |

Laufwerk

| | |
|--------------------------|---|
| 300 mm Gummibodenplatten | ● |
|--------------------------|---|

Fahrerkabine

| | |
|--|---|
| ROPS (ISO 3471) / OPG (ISO 10262) Stufe 1 Kippkabine mit Heizung, Dachluke, hochschiebbarer Frontscheibe mit Raststellung, unterer Scheibe, Scheibenwischer, Bodenmatte, Sonnenschutzrollo | ● |
| Luftgefederter Komfort-Fahrersitz mit Automatik-Sicherheitsgurt | ● |
| Monitorsystem mit 3,5"-Farbdisplay | ● |
| 12 V Stromversorgung | ● |
| Getränkehalter und Dokumentenablage | ● |

Wetterschutzdach

| | |
|---|---|
| Wetterschutzdach gemäß ROPS (ISO 3471) / OPG (ISO 10262) Stufe 1 mit Fußmatte | ● |
| Luftgefederter Fahrersitz mit Automatik-Sicherheitsgurt | ● |
| Monitorsystem mit 3,5"-Farbdisplay | ● |
| 12 V Stromversorgung | ● |
| Getränkehalter | ● |

Wartung

| | |
|--|---|
| Multifunktionsfarbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige | ● |
| Batterie Hauptschalter | ● |
| Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System (4G) | ● |

Sicherheitsausrüstung

| | |
|--|---|
| Elektrisches Warnhorn | ● |
| Sicherheitsventile an Ausleger- und Stielzylindern | ● |
| Zusätzlicher Motor-Ausschalter | ● |
| Neutralstellungserkennung | ● |
| Überlastwarneinrichtung | ● |
| Rückspiegel (links und rechts) | ● |
| Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige | ● |
| Rutschfeste Oberfläche am Kabineneingang | ● |
| Halterung für OPG Stufe 1 Frontschutzgitter | ● |
| Fahralarm | ● |
| ID-Schlüssel (mit registrierter ID) | ● |
| Heckkamerasystem (Kabinenversion) | ● |
| Rundumleuchte | ● |

LED-Beleuchtung

| | |
|--|---|
| Arbeitsscheinwerfer am Ausleger | ● |
| Arbeitsscheinwerfer unterhalb vom Wetterschutzdach | ● |
| Zwei Arbeitsscheinwerfer vorn auf der Kabine | ● |
| Arbeitsscheinwerfer hinten auf der Kabine | ● |



Arbeitsausrüstung

| | |
|--|---|
| Ausleger | ● |
| Schild | ● |
| Hubzylinderschutz | ● |
| Schutz für Sicherheitsventil an Stiel und Ausleger | ● |
| 1610 mm Stiel | ● |
| Koppel mit Anschlagöse | ○ |



Sonstige Ausrüstung

| | |
|---|---|
| Standardlackierung und Typenbezeichnung | ● |
| Ersatzteilbuch und Betriebsanleitung | ● |
| Umschaltventil an Löffelzylinder für Greifereinsatz | ○ |
| Spezielle Oberflächenwachsung | ○ |

Es sind zahlreiche Löffel und Anbaugeräte für Ihre Maschine erhältlich. Ihr Komatsu-Distributor steht Ihnen bei der Wahl der passenden Sonderausrüstung gerne zur Verfügung.

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen. Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein.

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

[komatsu.eu](https://www.komatsu.eu)

